(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



I COLOR BENEDIEN IN BETENE HERN DICH BEHED DICH IN BEHEN BOEN BEGEN BEGEN UND DICH HIN BEHERN DER HORT HER HER

(43) 国際公開日 2005年5月19日(19.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/044513 A1

(51) 国際特許分類7:

B24B 9/14

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/016322

(22) 国際出願日:

2004年11月4日(04.11.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

2003年11月5日(05.11.2003) 特願2003-375496

- (71) 出願人 *(*米国を除く全ての指定国について*)*: HOYA 株式会社 (HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区中落合2丁目7番5号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 猪口 雅明 (IN-OGUCHI, Masaaki) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区

中落合2丁目7番5号 HOYA株式会社内 Tokyo (JP).

- (74) 代理人: 阿仁屋節雄 , 外(ANIYA, Setuo et al.); 〒 1020072 東京都千代田区飯田橋4丁目6番1号 21東和ビル3階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可 能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

/続葉有/

(54) Title: METHOD FOR SUPPLYING LENS OF EYEGLASSES

(54) 発明の名称: 眼鏡レンズの供給方法

START 2 国縁加工システムサ 加工データに従って収集レンズの周録加工 4 周長測定部 岡長測定 (仕上がり周長データの取得) 2 周縁加工システムサーバー 54 S 5 四号学データの計算 **岡長蓮データを周長データメモリ部へ追加配憶保存** S₆ 同一加工条件で開長補正値の 作製を実施した庇後か N 37 開長データメモリ部から同一加工条件に相当する 過去所定回数の周長差データの読み込み 58 平均間長等デ 夕の計算 **S9** 坦定範囲内の大きさか S 10 関及雑正値の作割 **温度ログファイルの更**質 補正値メモリ部の開長補正値の書き換え END

- 2... CIRCUMFERENTIAL EDGE PROCESSING SYSTEM SERVER
 3... LENS PROCESSING SECTION
 51... RECEIVE PROCESSING DATA FROM FACTORY SERVER
 52... PROCESS CIRCUMFERENTIAL ELOG OF LENS OF EYEGLASSES ACCORDING TO PROCESSING DATA
 53... MEASURE CIRCUMFERENTIAL LENGTH (ACQUIRE FINISH CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA
 54... CALCULATE CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA ADDITIONALLY IN CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA ADDITIONALLY IN CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA ADDITIONALLY IN CIRCUMFERENTIAL LENGTH CORRECTION VALUE JUST BEEN MADE UNDER SAME PROCESSING CONDITIONS?
 57... READ SPECIFIED NUMBER OF TIMES OF PAST CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA CORRESPONDING TO SAME PROCESSING CONDITIONS FROM CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA CORRESPONDING TO SAME PROCESSING CONDITIONS FROM CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA CORRESPONDING TO SAME PROCESSING CONDITIONS FROM CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA SERVING CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA SERVING CIRCUMFERENTIAL LENGTH DIFFERENCE DATA FALL WITHIN SPECIFIED RANGE?
 510... MAKE CIRCUMFERENTIAL LENGTH CORRECTION VALUE, UPDATE HISTORY LOG FILE
- FILE S11.... REWRITE CIRCUMFERENTIAL LENGTH CORRECTION VALUE AT CORRECTION VALUE MEMORY SECTION

(57) Abstract: A method for supplying the lens of eyeglasses having a correct finish circumferential length at all times by managing the difference between the circumferential length of lens shape of the frame and the circumferential length of a processed lens to fall within a correct range at all times. The method for supplying the lens of eyeglasses while processing the circumferential edge of a not yet processed lens of eyeglasses based on the

SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類: — 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

specified lens shape data of a frame, comprises a step (S2) for processing the circumferential edge of the lens of eyeglasses based on the lens shape data of the frame and specified processing conditions, a step (S3) for measuring the circumferential length of the lens subjected to processing of the circumferential edge by this lens processing step, a step (S4) for calculating the difference between the circumferential length of lens determined by the circumferential length measuring step and the circumferential length of lens shape of the frame, and steps (S5-S11) for correcting the circumferential length correction value stored for each processing condition such that the difference of the circumferential length falls within a specified range.

(57) 要約: 眼鏡フレームの玉型周長と加工済レンズ周長との差が適正範囲に常に入るように 管理し、適正な仕上がり周長サイズの眼鏡レンズを常に供給できるようにする。 未加工の眼鏡レンズを指定された眼鏡フレームの玉型形状データに基づいて周縁加工して供給する眼鏡レンズの供給方法において、眼鏡フレームの玉型形状データおよび所定の加工条件に基づいて眼鏡レンズの周縁加工を行うレンズ加工ステップ (S2) と、このレンズ加エステップにより周縁加工された眼鏡レンズの周長を測定するレンズ周長測定ステップ (S3) と、このレンズ周長測定ステップにより求めたレンズ周長と眼鏡フレームの玉型周長との差を求める周長差算出ステップ (S4) と、周長差が所定の範囲内に入るように前記加工条件ごとに記憶された周長補正値を補正する補正ステップ (S5~S11)と、を備える。